

PRODUKTIVITÄTSTROPHÄE

2018

Kategoriesieger
Kühlschmierstoffoptimierung

Alexanderwerk Produktions GmbH
Kippdorfstraße 6-24, 42857 Remscheid

Hasle-Rüegsau, 25. Oktober 2018

Detlef Stülz bach, Geschäftsführer
Blaser Swisslube GmbH

Blaser.
SWISSLUBE



Blaser Swisslube GmbH

Eichwiesenring 1

70567 Stuttgart

Tel 0711 900 73-0

www.blaser.com

Alexanderwerk Produktions GmbH

Kippdorfstraße 6-24, 42857 Remscheid
www.alexanderwerk-produktion.com
Ansprechpartner: Fatih Yavuz

Blaser Anwendungstechniker: Reinhold Plenert

Industrie
Fertigung
Operation
Material
Kühlschmierstoff
Verbesserungsziel

Lohnfertiger
Einzelteile
Drehen, Fräsen, Sägen, Schleifen
VA-Stahl
Vasco 6000
Verbesserte Standzeit, saubere
Maschinen, weniger Verbrauch

Alexanderwerk Produktions GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen mit 35 Mitarbeitern und 2 Auszubildenden. Auf den hochmodernen CNC-Maschinenpark und konventionellen Maschinen (Zerspanung, Blechtechnik, Schweißtechnik und Oberflächentechnik) fertigt die Alexanderwerk Produktions GmbH nach Kundenanforderung als Lohnfertiger Einzelteile, in kleinen und mittleren Losgrößen für den Maschinenbau, Pharma- und Lebensmittelbranche.

Die Alexanderwerk Produktions GmbH musste alle vier Wochen einen Kühlschmierstoffwechsel durchführen, da die Emulsion nicht stabil war. Dementsprechend war der Kühlschmierstoffverbrauch enorm hoch.

Der Geschäftsführer Fatih Yavuz war auf der Suche nach einer Alternative und kontaktierte Blaser Swisslube.

Der Blaser-Anwendungstechniker reiste nach Remscheid und durchleuchtete den Produktionsprozess eingehend. Aufgrund seiner Erfahrung empfahl er den Kühlschmierstoff **Vasco 6000**. Dieser ist optimal auf die Bedürfnisse der Alexanderwerk Produktions GmbH abgestimmt und zeichnet sich durch seine Schaumarmut, Geruchsneutralität und der geringen Nachfahrtrate aus.

Seit der Umstellung auf das **Vasco 6000** hat sich der Kühlschmierstoffverbrauch drastisch reduziert. **Die Emulsionsstandzeit beträgt aktuell mehr als ein Jahr. Zusätzlich wird mit dem Blaser-Kühlschmierstoff eine sehr gute Oberflächenqualität erreicht und auch die Maschinen und Werkstücke sind sehr sauber. Herr Yavuz schätzt die sehr gute Betreuung durch den Blaser-Anwendungstechniker und die rasche Reaktionszeit bei aufkommenden Fragen.**



Produktionshalle in Remscheid



gefertigte Teile